

Технические характеристики

Поликарбонат CLARNATE® FR2827T

Специальная

Общая информация

Свойства	• Средней вязкости	• Трудногорючая
Применение	• Электрокомпоненты	• UV стабилизированная
Внешний вид	• Прозрачный	
Форма выпуска	• Гранулы	
Метод переработки	• Литье под давлением	

Основные характеристики

Свойства	Стандарт	Условия измерения	Ед. измерения	Значение
Физические				
ПТР	ASTM D1238	300°C/1.2 кг	г/10 мин	10
	ASTM D1238	300°C/1.2 кг	см ³ /10 мин	-
Усадка	ASTM D955	-	%	0.5-0.7
Влагопоглощение	ASTM D570	23°C, 24ч	%	0.2
Плотность	ASTM D792	-	г/см ³	1.2
Механические				
Прочность при разрыве	ASTM D638	50 мм/мин	МПа	70
Модуль при растяжении	ASTM D638	1 мм/мин	МПа	2250
Предел текучести	ASTM D638	50 мм/мин	МПа	65
Деформация при пределе текучести	ASTM D638	50 мм/мин	%	-
Удлинение при разрыве	ASTM D638	50 мм/мин	%	100
Прочность при изгибе	ASTM D790	2 мм/мин	МПа	95
Модуль упругости	ASTM D790	2 мм/мин	МПа	2300
Ударная вязкость по Изоду (с надрезом)	ASTM D256	23°C	Дж/м	800
Тепловые				
Температура размягчения под нагрузкой	ASTM D648	1.82МПа;3.2мм	°C	126
Температура размягчения по Вика	ASTM D1525	120°C/ч ;50 Н	°C	146
Оптические				
Мутность	ASTM D1003	3мм	%	<0.8
Светопропускание	ASTM D1003	3мм	%	89
Горючесть				
	UL 94	3 мм	-	V0

Диэлектрическая проницаемость	IEC 60250	100 Гц	-	-
	IEC 60250	1 МГц	-	-
Диэлектрические потери	IEC 60250	100 Гц	-	-
	IEC 60250	1 МГц	-	-
Объемное сопротивление	IEC 60093	-	Ом·м	-
Поверхностное сопротивление	IEC 60093	-	Ом	-
Электрическая прочность	IEC 60243-1	1 мм	кВ/мм	-
Показатель пробоя	IEC 60112	Вариант А	В	-
Параметры переработки				
Температура сушки			°С	120
Время сушки			ч	5
Температура литья			°С	280-300
Температура формы			°С	80
Скорость литья			мм/с	-

