



## LUMID H13232A(W)

Характеристики марки:

Применение: автопромышленность

ПА 6+ MF 23 %, литье, базовая

Свойства	Условия испытания	Стандарт	Ед. измерения	Значение
<b>Физические</b>				
Плотность	23 °С	D792	-	1.3
Усадка при формовании	23 °С	D955	%	0.9~1.3
Показатель текучести расплава		D1238	г/10 мин	
Абсорбция воды		D570	%	1.0
<b>Механические</b>				
Напряжение при растяжении, 3,2 мм	5 мм/мин	D638	кг/см <sup>2</sup>	580
Относительное удлинение при растяжении, 3,2 мм	5 мм/мин	D638	%	28
Прочность на изгиб, 6,4 мм	2.8 мм/мин	D790	кг/см <sup>2</sup>	1.000
Модуль упругости при изгибе, 6,4 мм	2.8 мм/мин	D790	кг/см <sup>2</sup>	33,000
Ударная вязкость образца по Изоду, 6,4 мм (с надрезом)	23 °С -30 °С	D256	кг см/см кг см/см	
Ударная вязкость образца по Изоду, 3,2 мм (с надрезом)	23 °С -30 °С	D256	кг см/см кг см/см	10
Твердость по Роквеллу	R- шкала	D785	-	-
<b>Термические</b>				
Температура расплава		D3418	°С	220
Температура тепловой деформация, 6,4 мм (неотпущенный образец)	18,6 кг 4,6 кг	D648	°С °С	184
Информация, представленная в данном документе, имеет исключительно справочный характер.				

