

## LUPOX SG3200

### Характеристики марки:

ПБТ+ПЭТ+МВ 20%, литье, хорошая поверхность изделия

Свойства	Условия испытания	Стандарт	Ед. измерения	Значение
<b>Физические свойства</b>				
Плотность		D792	-	1.48
Усадка при формовании		D955	%	1.3-1.5
Показатель текучести расплава	265 °C/2,16 кг	D1238	г/10мин	56
Влагопоглощение	23 °C, 24 ч.	D570	%	0.06
<b>Механические свойства</b>				
Напряжение при растяжении, 3,2 мм	5 мм/мин	D638	кг/см <sup>2</sup>	500
Относительное удлинение, 3,2 мм при растяжении при разрыве	5 мм/мин	D638	%	-
	5 мм/мин		%	4.0
Прочность на изгиб, 3,2 мм	5 мм/мин	D790	кг/см <sup>2</sup>	860
Модуль упругости при изгибе, 3,2 мм	5 мм/мин	D790	кг/см <sup>2</sup>	47,000
Ударная вязкость образца по Изоду (с надрезом), 3,2 мм	23°C	D256	кг см/см	2.7
<b>Температурные свойства</b>				
Температура плавления		D3418	°C	223
Температура тепловой деформации (неотпущенный образец), 6,4 мм	18,6 кг	D648	°C	106
	4,6 кг		°C	196
Горючесть		UL94		-
Температурный индекс Электрический Механический с ударом Механический без удара		UL746B	°C	-
			°C	-
			°C	-
<b>Электрические</b>				
Пробивное напряжение	Раствор А	UL746	PLC	-
Удельное объемное сопротивление	23 °C	D257	Ом см	-
Дугостойкость	23 °C	D495	PLC	-
Диэлектрическая проницаемость	23 °C	D149	кВ/мм	-

Информация, представленная в данном документе, имеет исключительно справочный характер..  
Данные, содержащиеся в данном документе, могут быть изменены без предварительного уведомления в результате улучшения качества продукции.