



## PA828

PA-828 применяют для улучшения технологичности процесса получения изделий из прозрачного и непрозрачного ПВХ. Применение данных добавок позволяет получить следующие преимущества:

- ускорение плавления ПВХ-компаунда,
- увеличение производительности и снижение температуры технологического процесса,
- улучшение диспергируемости прочих добавок в ПВХ,
- улучшение однородности плавления композиции,
- уменьшение вероятности возникновения технологических дефектов – раковин, воздушных пузырей, меток от выпрессовки и разрывов струи расплава,
- улучшение вакуумной термоформуемости листового ПВХ и экструдирруемости вспененного ПВХ,
- высокий глянец и превосходное качество поверхности изделий,
- улучшение характеристик прочности при растяжении, ударной вязкости ПВХ и прочность сварного шва и пр.

Свойства	Условия	Ед. изм	Показатель	Тестовый метод
Объемная плотность	Аэрированный	г/см <sup>3</sup>	0,37 мин.	D 1895
Размер частиц	35 на сите	%	2 макс.	D 1921
	200 при прохождении через сито	%	20 макс.	
Летучие вещества		%	1 макс.	ISO 1625
Инородные включения	Число/10 см×10 см		3 макс.	LSY-QB-KD005
<b>Механические свойства</b>				
Время плавления		сек	90 макс.	ISO 8130-6
Относительная вязкость		-	4,3-5,2	ISO 3105

Информация, представленная в документе, имеет исключительно справочный характер. Производитель LG Chem рекомендует проводить все необходимые испытания и анализы в соответствии с целями и назначением материала, а также в зависимости от производимого конечного изделия и предъявляемым к нему требованиям. Значения, указанные в данном документе следует принимать за эталоны, а не минимальные. Данные содержащиеся в данном документе, могут быть изменены без предварительного уведомления в результате улучшения качества продукции.

