



## КОРА KN333G50

### Характеристики марки:

ПА 66+СВ 50%

### Применение:

Автопромышленность, электрокомпоненты

Свойства	Условия испытания	Стандарт	Ед. измерения	Значение
<b>Физические</b>				
Плотность	23 °С	ISO 1183	-	1.56
Усадка при формовании	23 °С	ISO 294	%	-
Показатель текучести расплава		ISO 1238	г/10 мин	-
Абсорбция воды		ISO 62	%	-
<b>Механические</b>				
Напряжение при растяжении		ISO 527	МПа	250
Относительное удлинение при растяжении		ISO 527	%	2.5
Прочность на изгиб		ISO 178	МПа	360
Модуль упругости при изгибе		ISO 178	МПа	13,000
Ударная вязкость образца по Изоду, 6,4 мм (с надрезом)	23 °С -30 °С	ISO 179/1eA	кДж/м <sup>2</sup>	18
Твердость по Роквеллу	R- шкала	ISO 2039-1	-	-
<b>Термические</b>				
Температура плавления	20°С/ мин	ISO 11357-1	°С	255
Температура тепловой деформации, 1,8 МПа		ISO 75	°С	255
Коэффициент линейного теплового расширения			10 <sup>-4</sup> м/м °С	-
Воспламеняемость 0,8 мм		UL94	Класс Класс	НВ
Информация, представленная в данном документе, имеет исключительно справочный характер. Значения, указанные в данном документе следует принимать за эталонные, а не минимальные. Данные могут быть изменены без предварительного уведомления в результате улучшения качества продукции.				

