

LUMID HI5063AW

Характеристики марки:

ПА 6+ АБС+ МВ 6 %, литье, ударопрочная

Свойства	Условия испытания	Стандарт	Ед. измерения	Значение
Физические				
Плотность	23 °С	D792	-	1.09
Усадка при формовании	23 °С	D955	%	0.5~1.0
Показатель текучести расплава		D1238	г/10 мин	8
Абсорбция воды		D570	%	0.6
Механические				
Напряжение при растяжении, 3,2 мм	50 мм/мин	D638	кг/см ²	470
Относительное удлинение при растяжении, 3,2 мм	50 мм/мин	D638	%	60
Прочность на изгиб, 6,4 мм	2.8 мм/мин	D790	кг/см ²	620
Модуль упругости при изгибе, 6,4 мм	2.8 мм/мин	D790	кг/см ²	20,000
Ударная вязкость образца по Изоду, 6,4 мм (с надрезом)	23 °С -30 °С	D256	кг см/см кг см/см	
Ударная вязкость образца по Изоду, 3,2 мм (с надрезом)	23 °С -30 °С	D256	кг см/см кг см/см	20
Твердость по Роквеллу	R- шкала	D785	-	
Термические				
Температура расплава		D3418	°С	
Температура тепловой деформация, 6,4 мм (неотпущенный образец)	18,6 кг 4,6 кг	D648	°С °С	90
Коэффициент линейного теплового расширения Течение Поперечное течение		D696	10 ⁻⁵ м/м °С 10 ⁻⁵ м/м °С	6.5-10
Воспламеняемость 0,75 мм 1.5мм 3.0мм		UL94	Класс Класс Класс Класс	НВ НВ НВ
Электрические				
Поверхностное сопротивление		IEC 60093	ом	
Объемное сопротивление	23°С	D257	Ом см	
Сопротивление дуги	23°С	D495	сек	
Диэлектрическая прочность 1мм	23°С	D149	Кв/мм	
Диэлектрическая постоянная(10 ^{^6} Гц)	23°С	D150		
Информация, представленная в данном документе, имеет исключительно справочный характер. Указанные значения следует принимать за эталонные, а не минимальные. Данные могут быть изменены без предварительного уведомления в результате улучшения качества продукции.				

