

АБС пластик TR557

Характеристики марки:

Высокопрозрачная литьевая марка, высокой ударопрочности

Применение:

электротехнические изделия

Свойства	Стандарт	Условия испытания	Ед. измерения	Значение
Механические свойства				
Напряжение при растяжении	D638	50 мм/мин	МПа	48
Модуль упругости при растяжении	D638	1 мм/мин	МПа	2050
Относительное удлинение при растяжении	D638	50 мм/мин	%	5
Относительное удлинение при разрыве	D638	50 мм/мин	%	15
Прочность на изгиб	D790	15 мм/мин	МПа	71
Модуль упругости при изгибе	D790	15 мм/мин	МПа	2250
Твердость по Роквеллу	D785	Шкала R	-	107
Ударная вязкость по Изоду (с надрезом) 3,2 мм	D256	23°C -30°C	Дж/м	165 55
Температурные свойства				
Температура тепловой деформации	1,82 МПа, 6,4 мм D648	Неотпущенный	°C	81
Температура размягчения по Вика	D1525	5 Н, 50 °C/ч	°C	89
Горючесть	UL94	1,5 мм 3 мм	Класс	НВ НВ
Физические свойства				
Плотность	D792	-	-	1.09
Усадка при формовании	D955		%	0.4~0.7
Показатель текучести расплава	D1238	220°C/10 кг	г/10 мин	21.00
Оптические				
Мутность	D1003		%	2
Светопропускание, 3,2 мм	D1003		%	90

Информация, представленная в данном документе, имеет исключительно справочный характер. Производитель **LG Chem** рекомендует проводить все необходимые испытания и анализы в соответствии с целями и назначением материала, а также в зависимости от производимого конечного изделия и предъявляемым к нему требованиям. Значения, указанные в данном документе следует принимать за эталонные, а не минимальные. Данные, содержащиеся в данном документе, могут быть изменены без предварительного уведомления в результате улучшения качества продукции.





АБС пластик TR557

Характеристики марки:

Высокопрозрачная литьевая марка, высокой ударопрочности

Параметры переработки

(литье под давлением)

Применение:

электротехнические изделия

Параметр			Значение
Температура сушки		°С	80-90
Время сушки		ч	2-4
Минимальное содержание влаги		%	0,01
Температура расплава		°С	190-220
Температура по зонам ТПА	1	°С	180-200
	2	°С	190-210
	3	°С	200-220
Температура сопла		°С	190-220
Температура формы		°С	40-60
Обратное давление		кг/см ²	30-60
Скорость вращения шнека		об/мин	30-60

