

## Полиамид 6 PA6G6FRNC102

Полиамида 6 стеклонаполненный на 30%,  
трудногорючий, без галогенов и фосфатов

# Volgalon



| Механические свойства                         | Значение | Единица            | Стандарт             |
|---|----------|--------------------|----------------------|
| Напряжение при разрыве                        | 169      | МПа                | ISO 527,<br>50мм/мин |
| Удлинение при разрыве                         | 4,2      | %                  | ISO 527,<br>50мм/мин |
| Ударная вязкость по Шарпи (+23°C)             | 11,8     | кДж/м <sup>2</sup> | ISO 179              |
| Ударная вязкость по Шарпи без надреза (+23°C) | 94       | кДж/м <sup>2</sup> | ISO 179              |
| Теплофизические свойства                      | Значение | Единица            | Стандарт             |
| Температура плавления (10°C/мин)              | 215 / *  | °C                 | ГОСТ 21553           |
| Температура изгиба под нагрузкой (1.81 МПа)   | 185      | °C                 | ISO 75               |
| Горючесть                                     | ПВ-2     |                    | ГОСТ 28157           |
| Прочие свойства                               | Значение | Единица            | Стандарт             |
| Усадка  | 0,5-1,0  | %                  | ГОСТ 18616           |
| Плотность                                     | 1300     | кг/м <sup>3</sup>  | ISO 1183             |
| Параметры переработки                         | Значение | Единица            |                      |
| Температура литья                             | 240-280  | °C                 |                      |
| Температура формы                             | 40-80    | °C                 |                      |
| Температура сушки                             | 80       | °C                 |                      |
| Время сушки                                   | 4-8      | ч                  |                      |
| Содержание влаги перед переработкой           | 0,2      | %                  |                      |

### Особые свойства и характеристики

Способы переработки - литье под давлением

Вид поставки - гранулы

Добавки - улучшающие съём изделия с пресс-формы, придающие глянцевую поверхность литьевым изделиям, обеспечивающие высокую текучесть расплава и сокращающие время цикла литья.