

Технические характеристики

Поликарбонат CLARNATE® A1033B

Разветвленный, УФ стабилизированный ПК для экструзии и литья под давлением

Общая информация	
Свойства	• Высокой вязкости
Применение	• Общего назначения
Внешний вид	• Прозрачный
Форма выпуска	• Гранулы
Метод переработки	• Экструзия и литье

Основные характеристики				
Свойства	Стандарт	Условия измерения	Ед. измерения	Значение
Физические				
ПТР	ASTM D1238	300°C/1.2 кг	г/10мин	3
Усадка	ASTM D955	-	%	0.5-0.7
Влагопоглощение	ASTM D570	23°C, 24ч	%	0.2
Плотность	ASTM D792	-	г/см ³	1.2
Механические				
Прочность при разрыве	ASTM D638	50 мм/мин	МПа	61
Модуль при растяжении	ASTM D638	1 мм/мин	МПа	2300
Пределтекучести	ASTM D638	50 мм/мин	МПа	61
Деформация при пределе текучести	ASTM D638	50 мм/мин	%	6
Удлинение при разрыве	ASTM D638	50 мм/мин	%	120
Прочность при изгибе	ASTM D790	2 мм/мин	МПа	90
Модуль упругости	ASTM D790	2 мм/мин	МПа	2300
Ударная вязкость по Изоду (с надрезом)	ASTM D256	23°C	Дж/м	820
Тепловые				
Температура размягчения под нагрузкой	ASTM D648	1.82МПа; 3.2мм	°C	131
Температура размягчения по Вика	ASTM D1525	120°C/ч ; 50Н	°C	150
Оптические				
Мутность	ASTM D1003	3мм	%	<0.8
Светопропускание	ASTM D1003	3мм	%	90
Показатель преломления	ASTM D542	-	-	1.586

