

## LUPOX GP2200

### Характеристики марки:

ПБТ+СВ 20%, литье, базовые свойства

Свойства	Условия испытания	Стандарт	Ед. измерения	Значение
<b>Физические свойства</b>				
Плотность		D792	-	1.44
Усадка при формовании		D955	%	0.2-0.8
Показатель текучести расплава	250 °С/2,16 кг	D1238	г/10мин	25
Влагопоглощение	23 °С, 24 ч.	D570	%	0.07
<b>Механические свойства</b>				
Напряжение при растяжении, 3,2 мм	5 мм/мин	D638	кг/см <sup>2</sup>	1,100
Относительное удлинение, 3,2 мм при растяжении при разрыве	5 мм/мин	D638	%	-
	5 мм/мин		%	3.0
Прочность на изгиб, 3,2 мм	1.3 мм/мин	D790	кг/см <sup>2</sup>	1,700
Модуль упругости при изгибе, 3,2 мм	1.3 мм/мин	D790	кг/см <sup>2</sup>	60,000
Ударная вязкость образца по Изоду (с надрезом), 6,4 мм	23°С	D256	кг см/см	6.0
<b>Температурные свойства</b>				
Температура плавления		D3418	°С	223
Температура тепловой деформации (неотпущенный образец), 6,4 мм	18,6 кг 4,6 кг	D648	°С	205
			°С	210
Горючесть 0,71 мм 1,5 мм 3,3 мм		UL94	Класс	Н-В
			Класс	Н-В
			Класс	Н-В
Температурный индекс Электрический Механический с ударом Механический без удара		UL746В	°С	140
			°С	120
			°С	140
<b>Электрические</b>				
Пробивное напряжение	Раствор А	UL746	PLC	0
Удельное объемное сопротивление	23 °С	D257	Ом см	1.0E+16
Дугостойкость	23 °С	D495	PLC	5
Диэлектрическая проницаемость	23 °С	D149	кВ/мм	23

Информация, представленная в данном документе, имеет исключительно справочный характер.. Данные, содержащиеся в данном документе, могут быть изменены без предварительного уведомления в результате улучшения качества продукции.