

Механические свойства	Значение	Единица	Стандарт
<u>Напряжение при разрыве</u>	55	МПа	ISO 527, 50мм/мин
<u>Удлинение при разрыве</u>	5	%	ISO 527, 50мм/мин
Прочность при изгибе	88	МПа	ISO 178, 2мм/мин
<u>Ударная вязкость с надрезом по Шарпи (+23°C)</u>	5	кДж/м ²	ISO 179
<u>Ударная вязкость без надреза по Шарпи (+23°C)</u>	45	кДж/м ²	ISO 179
Теплофизические свойства	Значение	Единица	Стандарт
<u>Температура плавления (10°C/мин)</u>	220 / *	°C	ISO 3146C
Горючесть	НВ		UL-94
Прочие свойства	Значение	Единица	Стандарт
ПТР	23	%	ISO 62
<u>Усадка прод./попер.</u>	0,9 / 0,87	%	ISO 294-4
<u>Плотность</u>	1240	кг/м ³	ISO 1183

Параметры переработки	Значение	Единица
Температура литья	240-275	°C
Температура формы	40-80	°C
Температура сушки	80	°C
Время сушки	4-8	ч
Содержание влаги перед переработкой не более	0,2	%

Особые свойства и характеристики

Способы переработки - литье под давлением

Вид поставки - гранулы

Добавки - улучшающие съём изделия с пресс-формы, придающие глянцевую поверхность литьевым изделиям, обеспечивающие высокую текучесть расплава и сокращающие время цикла литья

