



## POM FORMOCON FM 450

### Характеристики марки:

Марка общего назначения для литья под давлением

Свойства	Стандарт	Условия испытания	Ед. измерения	Значение
<b>Физические свойства</b>				
Плотность	ISO 1183		г/см <sup>3</sup>	1.41
Температура плавления	ISO 11357-2		°C	165
Влагопоглощение	ISO 62	23°C	%	0.2
Твердость по Роквеллу	ISO 2039-2		Шкала М	80
Усадка при формовании	ISO 294-4		%	1.8-2.2
<b>Механические свойства</b>				
Напряжение при растяжении	ISO 527-2/1A		МПа	63
Относительное удлинение	ISO 527-2/1A		%	20
Прочность на изгиб	ISO 178		МПа	90
Модуль упругости при изгибе	ISO 178		МПа	2,550
Ударная вязкость образца по Шарпи (с надрезом)	ISO 179/1eA	23°C	кДж/м <sup>2</sup>	4.5
<b>Температурные свойства</b>				
Показатель текучести расплава	ISO 1133	190 °C/2,16 кг	г/10 мин	45
Температура тепловой деформации	ISO 75	1.8 МПа	°C	100
Класс огнестойкости	UL 94	0,8 мм	°C	НВ

Информация, представленная в данном документе, имеет исключительно справочный характер. Производитель Formosa Plastics рекомендует проводить все необходимые испытания и анализы в соответствии с целями и назначением материала, а также в зависимости от производимого конечного изделия и предъявляемым к нему требованиям. Значения, указанные в данном документе следует принимать за эталонные, а не минимальные. Данные, содержащиеся в данном документе, могут быть изменены без предварительного уведомления в результате улучшения качества продукции.

