

Технические характеристики

Поликарбонат CLARNATE® A1225BK

Общего назначения

Общая информация

Свойства	• Низкой вязкости	• Добавка, облегчающая съём изделий с формы
Применение	• Общего назначения	Высокий блеск
Внешний вид	• Цвет черный	
Форма выпуска	• Гранулы	
Метод переработки	• Литье под давлением	

Основные характеристики

Свойства	Стандарт	Условия измерения	Ед. измерения	Значение
Физические				
ПТР	ASTM D1238	300°C/1.2 кг	г/10 мин	20
	ASTM D1238	300°C/1.2 кг	см ³ /10 мин	-
Усадка	ASTM D955	-	%	0.5-0.7
Влагопоглощение	ASTM D570	23°C, 24ч	%	0.2
Плотность	ASTM D792	-	г/см ³	1.2
Механические				
Прочность при разрыве	ASTM D638	50 мм/мин	МПа	65
Модуль при растяжении	ASTM D638	1 мм/мин	МПа	2300
Предел текучести	ASTM D638	50 мм/мин	МПа	65
Деформация при пределе текучести	ASTM D638	50 мм/мин	%	-
Удлинение при разрыве	ASTM D638	50 мм/мин	%	130
Прочность при изгибе	ASTM D790	2 мм/мин	МПа	90
Модуль упругости	ASTM D790	2 мм/мин	МПа	2350
Ударная вязкость по Изоду (с надрезом)	ASTM D256	23°C	Дж/м	650
Тепловые				
Температура размягчения под нагрузкой	ASTM D648	1.82МПа; 3.2 мм	°C	127
Температура размягчения по Вика	ASTM D1525	120°C/ч ; 50 Н	°C	147
Оптические				
Мутность	ASTM D1003	3мм	%	-
Светопропускание	ASTM D1003	3мм	%	<0.01
Показатель преломления	ASTM D542	-	-	-
Горючесть				
	UL 94	1/2 3 мм	-	HB

Электрические

Диэлектрическая проницаемость	IEC 60250	100 Гц
	IEC 60250	1МГц
Диэлектрические потери	IEC 60250	100 Гц
	IEC 60250	1МГц
Объемное сопротивление	IEC 60093	-
Поверхностное сопротивление	IEC 60093	-
Электрическая прочность	IEC 60243-1	1мм
Показатель пробоя	IEC 60112	Вариант А

Параметры переработки

Температура сушки	°C	120
Время сушки	ч	5
Температура литья	°C	280-300
Температура формы	°C	80
Скорость литья	мм/с	-

